



Aluminum Dent Pulling System



Spot ALU

Alüminyum Kaporta Çektirme Makinası
Aluminum Dent Pulling System

TR - Kullanma Kılavuzu

EN - Manual



AT UYGUNLUK BEYANI EU DECLARATION OF CONFORMITY

Firma / Company

Demiriz Elektrik İnşaat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Ortaköy Sanayi Bölgesi Tiftik Sokak No:16 Silivri/İstanbul

Fabrika / Factory

Demiriz Elektrik İnşaat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Ortaköy Sanayi Bölgesi Tiftik Sokak No:16 Silivri/İstanbul

Ürün / Product

Kaporta Çektirme Makinası
Car Spotter Machine

Marka - Model / Brand - Model

DEMİRİZ – Spot ALU

Yukarıda tanımlanan beyanın nesnesi, ilgili uyumlaştırılmış AB mevzuatı ile uyumludur.
The object of the declaration described above, is in conformity with the relevant union harmonisation legislation.

Direktifler / Directives

2014/35/AB LVD Yönetmeliği, 2014/30/AB Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği
LVD Directive 2014/35/EU, EMC Directive 2014/30/EU

Uyumlaştırılmış Standartlar / Harmonised Standards

TS EN 62135-1:2015
TS EN 62135-2:2015
TS EN 61000-6-1:2011
TS EN 61000-6-3:2007/A1:2011
TS EN 55011:2017

İstanbul, 01.09.2019

Beyan No : CED.007

Declaration No : CED.007

Burhan DEMİRİZ
Elektronik Mühendisi
Electronics Engineer

Yazılı iznimiz olmaksızın makina üzerinde yapılan değişiklikler bu belgeyi geçersiz kılacaktır.
This declaration loose its validity in case of modification on the machine without our written authorization.

GÜVENLİK KURALLARI



UYARI: Cihazını kullanmadan önce kullanma kılavuzunu dikkatlice okuyun.

Makineyi kullanan kişiler kaynak konusunda deneyimli veya tam eğitilmiş kişiler olup; çalışma öncesinde kullanma kılavuzunu okumalı ve güvenlik uyarılarına uymalıdır.

- **Elektrik çarpmalarına karşı koruma**

Kuru ve sağlam izolasyonlu eldiven ve iş önlüğü giyin. Islak ya da hasar görmüş eldiven ve iş önlüklerini kesinlikle kullanmayın.

Makineyi kullanmadığınız durumlarda kapalı tutun.

Makineyi tamir etmeden önce tüm güç bağlantılarını ve/veya bağlantı fişlerini çıkartın ya da makineyi kapatın.



Elektrik hattının topraklamasının doğru yapıldığından emin olun.

Giriş kablosu yeterli kalınlıkta olmalıdır; Yalıtımın hızlı aşınmasını önlemek için kablolar aşırı ısınırca kaynağı durdurun.

Çalışma yüzeyiyle operatörün temasını kesecek kadar büyük, yanmaz, elektriksel açıdan yalıtkan, kuru ve hasarsız izolasyon malzemesi kullanın.

Yağışlı havalarda (açık ortamda) makinayı çalıştırmayınız.

- **Hareketli parçalara karşı koruma**

Çalışırken hareketli parçalardan uzak tutarak ellerinizi koruyun.

İş ayakkabısı mutlaka kullanılmalıdır.

- **Kaynak dumanı ve gazlara karşı koruma**

Bütün kaynak işlerinde mutlaka iyi bir havalandırma gereklidir.

Çalışma alanında doğal ya da suni bir havalandırma sistemi oluşturun.

- **Yanmalara karşı koruma**

Sıcak parçalara çıplak el ile dokunmayın.

Makinenin parçaları üzerinde çalışmadan önce soğumaları için gerekli sürenin geçmesini bekleyin.

Sıcak parçaları tutmanız gerektiğinde, uygun alet, ısıl izolasyonu yüksek kaynak eldiveni ve yanmaz giysiler kullanın.

- **Kıvılcım ve sıçrayan parçalara karşı koruma**



Kaynak sırasında kıvılcım oluşmasını dikkate alın. Koruyucu ekipmanlarınızı tedarik ediniz.

Punta kaynak uygulamaları için kaynakçı elbisesi mutlaka kullanılmalıdır. Kaynak sıçramalarından dolayı çabuk yanacağından sentetik malzemelerden kaçınılmalıdır.

Yanıcı malzemeler, benzin, yağ, tiner vb. malzemeleri makinenin çalıştırıldığı yerden uzak tutun.

Kaynak ortamında yangına karşı emniyet sağlamak için, her zaman yangın söndürücü tüp ve malzemeler bulundurulmalıdır.

Kaynaktan sonra bazı malzemelerin bir süre sonra tutuşmasını göz önünde bulundurarak tekrar tekrar kontrol edilmelidir.

- **Gürültüye karşı koruma**

Eğer gürültü seviyesi yüksek ise onaylanmış kulak koruyucularını takın.

- **Elektromanyetik parazitlere karşı koruma**

Bu makina, sanayi bölgesinde çalıştırılmak üzere tasarlanmış, CISPR11'e göre 2. grup A sınıfı bir cihazdır. Yerleşim bölgelerinde şebekeden kullanımı elektromanyetik uyumluluğun sağlanmasında iletilen veya yayılan gürültü açısından zorluklara neden olabilir.

Kullanıcının bu makinayı kullanma kılavuzunda tarif edildiği gibi kurup çalıştırması gerekir. Bu makinenin çalıştırılmasından dolayı herhangi bir elektromanyetik etki algılanırsa,

kullanıcı bu etkileri azaltmak veya yok etmek için düzeltici önlemler almalıdır.

Eğer herhangi bir parazit oluşuyorsa, uygunluğu sağlamak için; kısa kablo kullanımı, korumalı (zırhlı) kablo kullanımı, kaynak makinesinin başka bir yere taşınması, kabloların etkilenen cihaz ve/veya bölgeden uzaklaştırılması, filtre kullanımı veya çalışma alanının EMC açısından korunmaya alınması gibi ekstra önlemler alınabilir.

Olası EMC hasarlarını engellemek için kaynak işlemlerinizi hassas elektronik cihazlarınızdan mümkün olduğunca uzakta (100m) gerçekleştirin.

Değişiklik durumunda veya makine entegre bir ekipmana dahil edilmişse, standartlara uyumluluk tekrar kontrol edilmelidir.

- **Kurulum hatalarına karşı koruma**

Cihaz sadece iç mekanda kullanıma uygundur. Yağmura veya aşırı neme maruz bırakmayın.

Makinaya ait tüm kapak, panel vb. koruyucuları kapalı ve kilitli tutun.

- **Geri dönüşüm ve atık prosedürü**

Bu cihaz evsel atık değildir. Avrupa Birliği direktifi ile ulusal yasa çerçevesinde geri dönüşüme yönlendirilmek zorundadır.

Kullanılmış makinenizin atık yönetimi hakkında satıcınızdan ve yetkili kişilerden bilgi edinin.

TAŞIMA KURALLARI

• Teslim alırken dikkat edilecek hususlar

Hasarlı veya eksik teslimat halinde; mutlaka tutanak tutun, hasarın resmini çekin ve taşıma irsaliyesinin fotokopisi ile birlikte nakliyeciyi firmaya ve satın aldığınız firmaya rapor edin.

Spot ALU kaporta çektirme makinaları için standard paket şunları içermektedir:

- Ana makina ve ona bağlı şebeke kablosu
- Taşıma arabası
- Kaporta çektirme aparatı, ona bağlı 2 metre güç kablosu ve siviç + siviç kablosu
- Ana makinaya bağlı şase kablosu ve ona bağlı bakır lama
- Aparat kutusu
- Kullanma kılavuzu

• Paketleme

Makine isteğe bağlı olarak palet üzerinde olabilir. Paket boyutları ve ağırlığı için teknik özellikleri dikkate alın.

• Saklama

Makine uzun süre kullanılmadığında 0 ° C ile + 40 ° C arasında ortam sıcaklığı olan kuru bir yerde ve yağmurla temas etmeyecek şekilde saklayın.

GENEL AÇIKLAMALAR

Spot ALU, alüminyum karoserli araçların göçüklerinin düzeltilmesinde kullanılan alüminyum kaporta çektirme makinası setidir. Ayrıca UHSS panel göçükleri üzerinde minimum panel ısınması ile çalışmaya uygundur.



5

TEKNİK ÖZELLİKLER

- ✓ Enerji depolama kapasitesi 66 miliFarad'dır.
- ✓ Dakikada 5 ila 10 adet civata puntalayabilir. (Bu sayı civata ölçüsüne bağlıdır.)
- ✓ Çektirme yapılacak kaporta kalınlığına ve puntalanacak civata ölçüsüne göre dijital olarak voltaj veya güç ayarı yapılabilir.
- ✓ Voltaj ayarı 50 V ila 200 V arasında, güç ayarı 0 ila 10 arasında ayarlanabilir.
- ✓ M4'ten M8'e kadar alüminyum civata puntalayabilir.

Şebeke Gerilimi	U_{1N}	1 Faz, 220 V 50 Hz.
Açık Devre Gerilimi	U₂₀	3,0 V
Gerekli Şebeke Sigortası	C Tipi	1x16 A
Maximum Giriş Gücü	S_{max}	0.8 kVA
Maximum Çıkış Akımı	I_{2CC}	7.5 kA
İzolasyon Sınıfı		H
Koruma Sınıfı		IP 21
Boyutlar (e/b/y)	cm	47 x 50 x 102
Ağırlık	kg	40

KURULUM



Monofaze şebeke voltajı 220V 50Hz.

En iyi sonuçlar için uzatma kablosu kullanmayın. Kullanmanız gerekirse **min. 3x1,50 mm²** kesitli kablo kullanın.

Makinanın giriş kablosunu topraklı prize bağlayın.

Çalışacağınız kaporta bölgesine göre kademe seçimi yapın.

İş parçasının uygulama yapılacak kısmının boyalı, yağlı veya iletkenliği engelleyecek şekilde aşırı tozlu olmamasına dikkat ediniz.

Kaporta çektirme aparatını iş parçasına dik olacak şekilde tutunuz.

6

Tetiğe bastığınızda makina çıkış verecektir. Kaportaya sabitlenen civata çekirme aparatı yardımı ile çektilir.

Göçüğün büyüklüğüne göre defalarca çekme işlemini tekrarlamamız gerekebilir. İyi bir sonuç almak için bu işlem adım adım tekrarlanmalıdır.

Manuel Çalışma (Tetikli) : Uç kaportaya temas ettikten ve kabze üzerindeki butona basıldıktan sonra makina çıkış verir.

Otomatik Çalışma (Tetiksiz) : Uç kaportaya temas ettiğinde makina otomatik olarak çıkış verir. Kabze üzerindeki butona basılması gerekmez.



Şase bağlantısını, çalışma yapılan noktaya yakın olacak şekilde boyasız temiz bir yüzeye sıkıca bağlayın.
Şaseyi arabanın farklı bir yüzeyine bağlamayın. (Örneğin: gövde üzerinde çalışırken kapiya bağlamayın.)

ARIZA DURUMLARINDA YAPILMASI GEREKENLER

Arıza	Muhtemel Neden	Çözüm
Çektirme ucu kaportaya tutmuyor	Çektirme ucu ısınmış Kaporta ısınmış Bağlantı noktaları iyi temizlenmemiş	Çektirme ucunun ve kaportanın soğuması için bir süre bekleyin Islak bir bez ile parçaları soğutun
Cihaz çıkış vermiyor	Giriş kablosu sorunlu Prizde şebeke elektriği yok	Cihazın bağlandığı prizde elektrik olduğundan emin olun. Sorun devam ederse servis ile iletişime geçin.
Cihaz çıkış gücü düşük	Çıkış kabloları sorunlu	Çıkış kablo ve bağlantılarını kontrol edin. Hasarlı ise bağlantıları düzeltin.
Cihaz tetiklenmiyor	Tabanca tetik bağlantısı sorunlu	Tabanca bağlantısını kontrol edip servis ile iletişime geçin.
Sigorta atıyor	Yetersiz giriş sigortası	Prizde en az önerilen akımda olacak şekilde C tipi sigorta kullanın.

BAKIM

Makinanın bakımına başlamadan önce kesinlikle elektrik bağlantısı kesilmelidir.

Periyodik denetim ve önleyici bakımlar makinanın güvenli, uygun çalışması ve uzun ömürlü olmasını garanti altına alır.

Tam bir denetim ilk çalıştırmadan önce üretimden hemen sonra fabrikamızda yapılmaktadır.

İlk servis bakımı makinanın kullanılmaya başlanmasından 6 ay sonra yapılmalıdır. Daha sonra makinanın gücü ve çalıştırılma ortamına göre 6 veya 12 aylık sürelerle bakım yapılmalıdır.

Makinanın çalışma şartları zorluysa bakımlar daha kısa süreler içinde yapılmalıdır.

• Genel bakım çalışmaları

Tüm bağlantı noktaları ve kablolar gözden geçirilir. Koruyucu parçalar ve bağlantıları dikkatli bir şekilde kontrol edilir. (Vidaların sıkılması, çatlak, kutuplar)

Tüm hareketli ve çalışan mekanik aksamaların fonksiyonlarını yerine getirip getirmediği kontrol edilir.

Sargılar gerekirse yumuşak bezlerle temizlenmelidir.

Sargıları temizlerken asla zımpara kullanmayınız bu ark veya kalıcı hasarlar meydana getirebilir.

• Yedek parçalar

Punta uçları zamanla aşınabilir.

ÜRETİCİ VE YETKİLİ SERVİS BİLGİLERİ

Üretici Ünvanı : Demiriz Elektrik İnşaat San. ve Tic. Ltd. Şti.

Adresi: Ortaköy Sanayi Bölgesi Tiftik Sk. No:16 Silivri/İstanbul

Telefon : 0212 734 39 24 – 25

Faks : 0212 734 39 28

web : www.demirizelektrik.com.tr

e-mail: info@demirizelektrik.com.tr

Yetkili Servisler

ŞEHİR	YETKİLİ SERVİS	ADRES	TELEFON
MERKEZ SERVİS İSTANBUL	Demiriz Elektrik İnş. San. ve Tic. Ltd. Şti.	Ortaköy Sanayi Bölgesi Tiftik Sk. No:16 Silivri	0212 734 39 25
ADANA	Öz Teknik Kaynak Mak.İnş.Malz.San.Tic.Ltd.Şti.	Yeni Metal Sanayi Sitesi 46023 Sk. No:35/A Seyhan	0322 429 39 85
ANKARA	Tezcan Elek. Bob. İç ve Dış Tic. Ltd. Şti.	1230/1. Sokak No:38 Ostim Yenimahalle	0312 354 80 21
ANTALYA	Faz Makina Bobinaj San. Tic. İnş. Ltd. Şti.	Cumhuriyet Mah. Sanayi Sitesi 663. Sk. No:24	0242 346 58 76
BURSA	EN-BİRKaynak Makinaları ve Ekipmanları	Üçevler Mah. Niltim 60. Sk. No:4/L Nilüfer	0224 215 15 07
ÇANAKKALE	Lider Makina – Berkan Şahin	2 Nolu Sanayi Sitesi 12. Sk. No:16 Biga	0530 891 00 17
DÜZCE	Doğangüç Teknik	Kültür Mahallesi 791. Sokak No:17 Merkez	0380 524 94 92
GAZİANTEP	Özmert Bobinaj Elektrik	Küsget Sanayi Sitesi B Blok 53 Nolu Cad. No:104	0536 311 86 62
HATAY	Mirioğlu Elektrik Bobinaj	Sanayi Sitesi 6. İnş 8. Cadde No:15 Antakya	0326 221 41 12
İSTANBUL	Froser Kaynak Ekp.Paz.San.Dış Tic.Ltd.Şti.	İ.O.S.B. Demirciler San. Sit. C1 Blok No:198 İkitelli	0212 549 50 70
İZMİR	Önder Kaynak Mak. ve Mlz. San. Tic. Ltd. Şti.	Kazım Dirik Mah. 340. Sk. No:15 2. Sanayi Sit. Bornava	0232 435 43 07
KAHRAMAN MARAŞ	Değirmenci Bobinaj Mesut Değirmenci	Yavuz Selim Mah. 73016. Cd. No:14 Dulkadiroğlu	0541 592 47 56
KAYSERİ	Merkez Kaynak San. Tic. Ltd. Şti.	Yeni Sanayi Bölgesi Zuhul Caddesi 20. Sokak No:3	0352 331 82 80
KONYA	Faruk Bobinaj ve Kaynak – Mehmet Faruk Kıyıcı	Fevzi Çakmak Mah. 10562 Sk. No:4	0533 269 78 13
SAKARYA	Ayvaz Teknik	Akyazı Küçük Sanayi Sit. E Blok No:11 Akyazı	0530 461 55 22
SAMSUN	Çalışkan Bobinaj	Eski Sanayi Sitesi Yurtsever Cad. No:52 Canik	0362 228 12 14
SİVAS	Yalçınlar Grup Sınai Tıbbi Gazlar Mak. İnş. Taah.	Mehmet Akif Ersoy Cad. 35 Sk. No:1 Merkez	0346 211 26 24
TEKİRDAĞ	Ulu Endüstriyel Elektronik	Gaziosmanpaşa Mah. Sayar Sk. No:15/17 Çerkezköy	0545 454 38 44
TRABZON	Türker Makina San. Tic. Ltd. Şti.	Sanayi Mah. 301. Sokak No:19 Değirmendere	0462 325 35 03
VAN	Özen Elektrik & Bobinaj	Koçibey Cad. No:3 Merkez	0432 214 22 27

GARANTİ ŞARTLARI VE GARANTİ BELGESİ

Şirketimizden satın almakta olduğunuz kaynak makinasının garanti süresinin uygulanmasında ortaya çıkan tereddütlerin ve uygulamada çıkan problemlerin giderilmesi amacı ile aşağıdaki hususları bilginize sunarız.

- 4077 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun'un (Tüketici Kanunu) amacı tüketicilerin güvenliğini ve ekonomik çıkarlarını korumaktır. Bu nedenle satın alınan akü şarj cihazı için verilen **2 (iki) yıllık garanti süresinden sadece kanunda "tüketici" olarak tanımlanan kişiler yararlanabilecektir.**
- Tüketici Kanunu'nda "tüketici" ifadesi "Bir mal veya hizmeti ticari veya mesleki olmayan amaçlarla edinen, kullanan veya yararlanan gerçek ya da tüzel kişi" olarak tanımlanmıştır. Burada "ticari olmayan amaç" ile kastedilen bir malı tekrar satmak ya da üretimde kullanmak üzere değil, sadece kendi kullanımı için edinmek, kullanmak veya yararlanmaktır. Eğer bir malı üzerine kâr koyarak tekrar satmak ya da üretiminde kullanmak için alıyorsanız bu durumda tüketici olarak kabul edilmeyeceksiniz. Ancak bu halde eğer bir ürünü tüketiciye satmak için aldıysanız, bu durumda kanunda tüketici olarak tanımlanan kişiler açısından 2 (iki) yıllık garanti süresi uygulanmaya devam edecektir. Eğer bu ürünü üretimde veya mesleğini icra ederken kullanacak bir gerçek veya tüzel kişiye (mesela demir doğrama atölyesine) satacaksanız bu durumda 2 (iki) yıllık garanti süresi bu kişi açısından uygulanmayacaktır.

"Mesleki olmayan amaç"tan kasıt, mesleğini ifa ederken kullanmak amacı olmadan bir malın edinilmesi, kullanılması ya da yararlanılmasıdır. Başka bir ifade ile bu ürün, alıcı tarafından kendi mesleki faaliyetleri gerçekleştirilirken kullanılacak ise (bir demir doğrama atölyesinin kaynak makinası alması gibi) alıcı "tüketici" olarak değerlendirilmeyecektir.

Yukarıdaki bilgiler, Gümrük ve Ticaret Bakanlığı, Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü tarafından da ayrıca teyit edilmiştir.

- Malın ticari ya da mesleki amaçlarla satın alınması halinde 1 yıllık garanti süresi uygulanmaktadır.
- Bunun yanı sıra garanti başlangıç süresinin resmi kanıtı olarak, makinaya ait seri numarasını da içeren faturanın bir kopyası mutlaka saklanmalıdır.
- Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve Tüketici Kanunu'nda "tüketici" olarak tanımlanan kişiler için 2 (iki) yıldır. Tüketici Kanunu'nda "tüketici" olarak tanımlanmayan kişiler için 1 (bir) yıldır.
- Garanti kapsamımız, makinalarımızın üretim hataları ile sınırlıdır. Makinaların amacı dışında kullanılmaları, kullanma kılavuzundaki şartların yerine getirilmemesi, hatalı şebeke bağlantıları yapılması, orijinal aksesuarların kullanılmaması, garanti süresi içinde yetkili servis haricinde makinada bakım-onarım yapılması ve doğal afetler sonucu meydana gelebilecek arızalar garanti kapsamına girmez. Ayrıca makina ile birlikte tedarik edilen aksesuarlar, bu malların üreticilerinin garantisine ile sınırlıdır.
- Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 20 iş günüdür.
- Malın arızasının garanti kapsamında olup olmadığını Demiriz ve Demiriz'in yetkilendirdiği teknik servisler belirler.
- Arızalı malın onarım yerini (kullanıldığı yer veya servis atölyesi) ve şeklini yetkili servis veya Demiriz belirler.

- Malın garanti süresi içerisinde üretim hatalarından dolayı arızalanması halinde; işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep edilmeksizin tamiri yapılacaktır. Malın kullanım özellikleri "Kullanma Kılavuzu"nda açıkça belirtilmiştir. Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

İmalatçı Firmanın

Ünvanı : Demiriz Elektrik İnşaat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
Adresi : Ortaköy Sanayi Bölgesi Tiftik Sokak No:16 Silivri/İstanbul
Telefonu : 0212 734 39 25
Fax : 0212 734 39 28

Malın

Cinsi : Kaporta Çektirme Makinası
Markası : DEMİRİZ
Modeli : Spot ALU ○
Bandrol ve Seri No :
Teslim Tarihi ve Yeri :
Azami Tamir Süresi : 20 İş Günü

Satıcı Firmanın

Ünvanı :
Adresi :
Telefonu :
Fatura Tarihi ve No:

ÖNEMLİ NOT! Garantinin geçerli olabilmesi için **cihazın faturasının bir kopyası** ve satıcı firma tarafından doldurulan, kaşelenip imzalanan bu **garanti belgesi** mutlaka saklanmalıdır.

SAFETY INSTRUCTIONS



**WARNING: Before using the machine
Read the user manual carefully.**

Operators using the machine must be experienced or fully trained in welding; they have to read the user manual before operation and follow the safety instructions.

- Protection against electric shock**

Wear dry and sturdy insulated gloves and working apron. Never use wet or damaged gloves and working aprons.

If not used turn off the machine.

Before repairing the machine, remove all power connections and/or connector plugs or turn off the machine.



**Make sure that the
grounding of the
power line is properly
connected.**

All cables must have an adequate section; stop welding if the cables overheat in order to avoid rapid wearing of the insulation.

Operators must work on an insulating board.

Do not weld in damp or wet conditions

- Protection against moving parts**

Safeguard your hands by keeping them away from electrodes and moving parts while working.

Wear metal toe shoes against the possibility of heavy objects falling on to your feet.

- Protection against welding fumes and gases**

Good ventilation is essential in all welding work.

Create a natural or artificial ventilation system in the work area.

- Protection against burns**

Do not touch the hot parts with bare hands.

Wait until the time required for the machine to cool down before working on its parts.

If you need to hold hot parts, use suitable tools, welding gloves with high-level thermal insulation and fire-resistant clothes.

- Protection against sparks and spattering particles**



**Consider spark
formation during
welding. Supply your
protective equipment.**

Welder's clothes must be used for spot welding applications. Synthetic materials should be avoided as they will burn quickly due to welding sparks.

Keep flammable materials, gasoline, oil, thinner etc. away from where the machine is operated.

Fire extinguisher tubes and materials must be available at all times in order to ensure fire protection against fire in the welding environment.

- **Protection against noise**

If the noise level is high, wear approved ear protectors.

- **Protection against electromagnetic interference**

This machine is designed for operation in the industrial zone and according to CISPR11, the 2nd group is a class A device. The use of the grid in residential areas can cause difficulties in terms of noise transmitted or emitted in ensuring electromagnetic compatibility. The user must install and operate this machine as described in the manual. If any electromagnetic interference is detected due to the operation of this machine, the user should take corrective measures to reduce or eliminate these effects.

Check the electromagnetic immunity of equipment's operating near the working area.

The user must ensure that all equipment in the work area is compatible. Otherwise, additional protection measures may be required. These measures will depend on the size of the work area, the shape of the building and other activities in the work area.

To prevent possible EMC damage, perform your welding operations as far as possible (100m) from your sensitive electronic devices.

If changes are made or the machine is included in integrated equipment, compliance with the standards should be checked again.

- **Protection against installation errors**

The device is suitable for indoor use only. Do not expose to rain or excessive moisture.

Keep all covers, panels etc. of the machine closed and locked.

- **Waste procedure**

This device is not domestic waste. It must be directed to recycling within the framework of the European Union directive and national laws.

Obtain information from your dealer and authorized persons about the waste management of your used machines.

TRANSPORT RULES

- **Cautions during delivery**

First remove all packing material on the machine.

Make sure that all the items you have ordered have arrived. If any material is missing or damaged, contact your place of purchase immediately.

In case of damaged or incomplete delivery; Keep a record, take a picture of the damage and report to the carrier with a copy of the transport note.

In case of damaged or missing delivery; make a record, take a picture of the damage and report to the carrier and the company you purchased with the copy of the shipping note.

The standard package for the Spot ALU includes:

- Main machine and mains cable connected to it
- Trolley
- Dent Puller (Slide Hammer), 2 meter power cable and switch + switch cable connected to it.
- Work cable connected to main machine and copper plate attached to it
- Consumables box
- User manual

- **Packing**

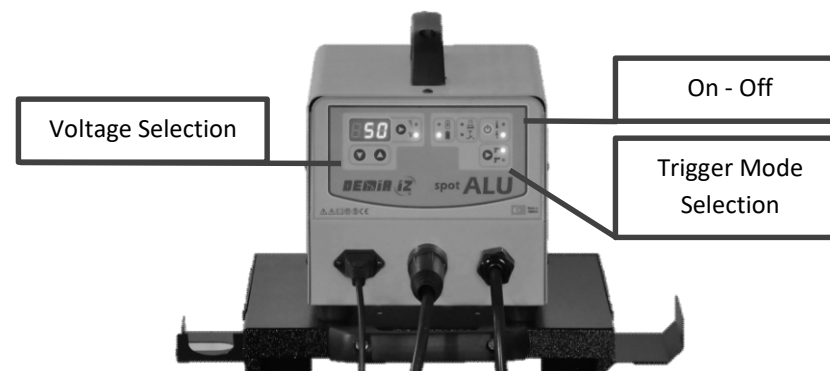
The machine can optionally be on the pallet. Consider the specifications for package dimensions and weight.

- **Storage**

When the machine is not used for a long time, store it in a dry place with ambient temperature between 0 ° C and + 40 ° C, and not in contact with rain.

GENERAL INFORMATION

Spot ALU is a set of aluminum body puller used to work on the dent of the vehicles with aluminum chasis and panels. It is also suited to work on steel dent pulling of UHSS panels with minimal heat affect.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ✓ Energy storage capacity is 66 milliFarad.
- ✓ Stable operation with ergonomic gun
- ✓ It can weld 5 to 10 studs per minute. (This number depends on the stud size.)
- ✓ Voltage or power can be adjusted digitally according to the bodywork thickness to be pulled and the size of the stud to be welded.

Supply Voltage	U_{1N}	1 Faz, 220 V 50 Hz.
Open Curcuit Voltage	U₂₀	3,0 V
Supply Fuse	C Tipi	1x16 A
Maximum Input Power	S_{max}	0.8 kVA
Maximum Output Current	I_{2cc}	7.5 kA
Insulation Class		H
Protection Class		IP 21
Dimensions (w/l/h)	cm	47 x 50 x 102
Weight	kg	40

OPERATION



Single phase power supply 220V 50Hz.
For optimum operation, do not use any extension cords.
If needed use min. 3x2,50 mm² cables.

Connect the input cable of the machine to a grounded outlet.

Choose the current setting according to the bodywork you will work on.

Make sure that the part of the workpiece to be applied is not painted, oily or too dusty to prevent conductivity.

Hold the dent puller gun perpendicular to the workpiece.

Depending on the size of the dent, you may need to repeat the pulling repeatedly. To get a good result, this process should be repeated step by step.

If the puller tip or working body area gets hot, wait until it cools down.



Make sure the ground plate is clamped firmly in place on the inside of a clean metal surface as near as possible to the weld location.

Do not connect it to a different part of the car body (example: Do not connect it on the door when working on the wing).

TROUBLESHOOTING

Symptoms	Causes	Remedies
Tip does not stick to panel after a while of useage.	Tip of the spot gun is hot Weld location is hot	Wait a while for the tip and the weld location to cool down. Use a wet towel to cool down the heated parts.
The device's leds are not on. Device does not operate.	Damaged input cable There is no mains electricity in the socket.	Make sure there is electricity to which the device is connected. If the problem persists, contact service.
Device output power is low.	Output cables or connections are damaged.	Check the output cables and connections. If damaged, fix the connections.
Device does not trigger.	Problem on dent puller switch or its connection	Try operating the device in automatic mode. If the problem is only in manual mode, check the gun connection and contact the service.
Mains fuse trips	Insufficient input fuse	Use a C-type fuse with at least 16 A in the socket.

WARRANTY

The warranty covers faulty workmanship for 2 years from the date of purchase (parts and labour).

Our warranty coverage is limited to the manufacturing defects of our machines. The use of machines other than their intended purpose, failure to comply with the conditions in the user manual, making incorrect network connections, not using original accessories, maintenance and repair of the machine other than the authorized service within the warranty period, and malfunctions that may occur as a result of natural disasters are not covered by the warranty. In addition, the accessories supplied with the machine are limited to the warranty of the manufacturers of these goods.

- If the goods fail within the warranty period, the time spent in repair is added to the warranty period. The repair time of the goods is a maximum of 20 working days.

- Technical services authorized by Demiriz and Demiriz determine whether the malfunction of the goods is under warranty.
- The authorized service or Demiriz determines the repair place (where it is used or the service workshop) and its shape.
- In the event that the product malfunctions due to manufacturing errors within the warranty period; It will be repaired without any charge under labor cost, replacement part cost or any other name. The properties of the product are clearly stated in the "Operating Manual". Malfunctions resulting from the use of the product contrary to the points in the user manual are out of warranty.

Manufacturer

Title : Demiriz Elektrik İnşaat Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi
 Address : Ortaköy Sanayi Bölgesi Tiftik Sokak No:16 Silivri/İstanbul
 Tel : 0212 734 39 25
 Fax : 0212 734 39 28

Product

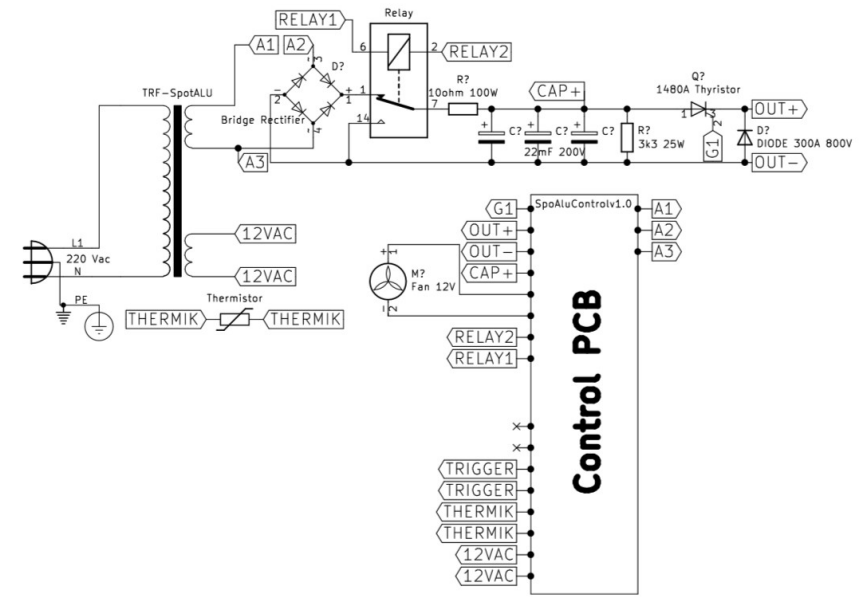
Type : Car Body Dent Puller
 Brand : DEMİRİZ
 Model : CS 5000 ○ CS 9000 ○ CS 10000 ○ CS 12000 ○
 Bandrol ve Serial Nu :
 Delivery Date and Place :
 Max Repair Time : 20 days

Dealer

Title :
 Address :
 Tel :
 Invoice Date and Nu :

IMPORTANT NOTE! In order for the warranty to be valid, a copy of the **invoice** of the device and this **warranty document** filled and stamped by the vendor must be kept.

ELEKTRİK ŞEMASI – ELECTRICAL SCHEMA



NOTES